

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2001-341781

(43)Date of publication of application : 11.12.2001

(51)Int.Cl. B65D 77/20  
B65D 1/26  
B65D 43/16

(21)Application number : 2000-162995

(71)Applicant : YAMAGUCHI HIROSHI

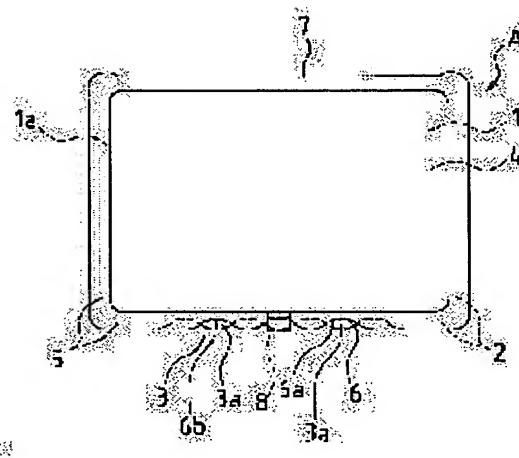
(22)Date of filing : 31.05.2000

(72)Inventor : YAMAGUCHI HIROSHI

**(54) PACKAGING CONTAINER WITH FIXING PROTRUSIVE EDGE****(57)Abstract:**

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To provide a simply structured packaging container with a fixing protrusive edge the whole part between the protrusive edges of whose main body and cover can be easily and stably closed and fixed using a small amount of a fixing member such as an adhesive tape.

**SOLUTION:** The container main body 1 and the cover 4 of a packaging container A with a fixing protrusive edge are connected at one opening edge. The opening peripheral edges of the main body 1 and the cover 4 are formed each with protrusive edges 2 and 5 protruding outward in a condition where their faces touch each other when they are closed. The edges 2 and 5 in this condition are fixed to each other by an adhesive tape 8 covering them. A part of the edges 2 and 5 of the main body 1 and the cover 4 are formed with protrusions and recesses 3 and 6. Protrusions 3a, 6a and receding parts 3b, 6b are so formed that they shift from each other when the cover 4 closes the opening part of the main body 1.

**LEGAL STATUS**

[Date of request for examination] 27.03.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

JAPANESE [JP,2001-341781,A]

---

CLAIMS DETAILED DESCRIPTION TECHNICAL FIELD PRIOR ART EFFECT OF THE INVENTION TECHNICAL PROBLEM MEANS DESCRIPTION OF DRAWINGS DRAWINGS

---

[Translation done.]

## \* NOTICES \*

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. \*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

---

## CLAIMS

---

## [Claim(s)]

[Claim 1] The body of a container and a lid are connected at a 1 opening edge, and it is formed, respectively so that the protruding edge projected to the method of outside in the opening periphery section of the body of a container and a lid may be in a plane-of-composition condition mutually at the time of a closedown. In the container for a package mutually fixed when the protruding edge of this plane-of-composition condition lays across an adhesive holdown member into the part or all the parts of a protruding edge of the above mentioned body of a container, and a lid, the toothing-like section When opening of the body of a container is stopped with a lid, it is prepared, respectively and become so that it may configurate in the location where each concave section and convex part shifted mutually, and an adhesive holdown member is laid across each of this toothing-like section. The container for a protruding edge fixed package characterized by fixing between the protruding edges of said close condition.

[Claim 2] The container for a protruding edge fixed package indicated by claim 1 in which two or more continuous convex parts and concave sections come to form each toothing-like section.

[Claim 3] The container for a protruding edge fixed package with which the body of a container and the toothing-like section of a lid were indicated by claim 1 which it comes to form in the shape of a wave (the shape of an R), respectively, or 2.

---

[Translation done.]

## \* NOTICES \*

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

## DETAILED DESCRIPTION

## [Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to the container for a protruding edge fixed package constituted so that the protruding edge of the body of a container connected mutually at the 1 opening edge and a lid might be fixed.

[0002]

[Description of the Prior Art] Conventionally, the container for a package by which the body of a container and the lid were cast in one by approaches, such as the vacuum casting method, in resin material is called a hood pack etc., and is plentifully used as objects for a package, such as an egg.

[0003] About such a container for a package, the protruding edge projected to the method of outside in the opening periphery section of the body of a container and a lid is formed so that it may be in a plane-of-composition condition mutually, where opening of the body of a container is stopped with a lid. It is common to lay across adhesive holdown members, such as adhesive tape, a seal, and a label, between each protruding edge of this plane-of-composition condition, and to be mutually fixed so that [ a closedown condition with the lid to the body of a container ] it may be maintained. The closedown fixed configuration in such a container for a protruding edge fixed package is advantageous at easy and the point which can quickly and certainly fix a lid to the body of a container. Moreover, this conforms saving-resources-izing in recent years etc. and this kind of container for a package also to the inclination for the thinning of the thickness of the container wall of the container for a package to be carried out more by lightweight-ization etc. for the request of economical-izing.

[0004]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] However, as for the fixed condition, it is [ between the body of a container, and the protruding edge of a lid ] inadequate that 1 or several places should just stop by holdown members, such as adhesive tape. Namely, like the conventional container 30 for a protruding edge fixed package shown in drawing 8, since adhesion by adhesive tape 36 is made only in a direction outside each protruding edges 32 and 34. It is because there are an elastic operation to which between the protruding edges 32 and 34 of the part in which adhesive tape 36 is not formed acts on the sense which the lid 30 in the connection section 35 of the body 31 of a container and a lid 33 opens, and a fault which opens simply by the weight of a hold object and a gap 37 produces into the part.

[0005] Then, while laying across the adhesive tape 38 of long \*\* along with the transverse-plane side of the protruding edges 32 and 34 in the body 31 of a container, and the plane-of-composition condition of a lid 33 as shown in drawing 9 in order to secure sufficient fixed condition with adhesive tape conventionally, the stop attachment configuration which the both ends of this adhesive tape 38 make attain to even the flank side of protruding edges 32 and 34 was adopted. However, in this, doing correctly the stop attachment activity by adhesive tape 38 required long duration, it was troublesome again, and, for that purpose, holdown members, such as a lot of adhesive tape, were required for it. Now, a result which disagrees also with the above mentioned saving-resources-ization is brought.

[0006] In addition, the configuration which stops between the protruding edges in a closedown condition with a rubber ring or a staple, and is fixed is also adopted. However, when based on a rubber ring, it cannot fix according to an elastic operation in the above mentioned connection section in the condition that the plane-of-composition condition of a protruding edge was stabilized based on the elasticity of itself. Moreover, when based on a stapler, a clearance is generated between each protruding edge according to an elastic operation in the above mentioned connection section in many cases also except the part stopped by the heart. Furthermore, when based on a stapler, there is also a fault that the container wall part which the heart penetrated tends to \*\*\*\* by the above mentioned thinning of a container wall.

[0007] Moreover, the configuration in which the stop section which engages with the edge of the body of a container and a lid mutually was prepared, respectively is also developed like the container for a package currently indicated by JP,8-34424,A. When it fixes between protruding edges only with such a stop configuration, the closedown fixed condition of a lid over the body of a container cannot fully be acquired by the above mentioned thinning of a container wall. Moreover, such a fault is the same also about the configuration which prepared the concave heights which fit into the protruding edge of a body of a container which is indicated by JP,62-31010,U, and a lid mutually.

[0008] So, it aimed at offering the container for a protruding edge fixed package which can fix between [ whole ] the body of a container, and the protruding edge of a lid in the state of the stable closedown from an easy activity by holdown members, such as more nearly little adhesive tape, with an easy configuration in this invention.

[0009]

[Means for Solving the Problem] In order to attain the above-mentioned purpose, the container for a protruding edge fixed package of this invention The body of a container and a lid are connected at a 1 opening edge, and it is

.formed, respectively so that the protruding edge projected to the method of outside in the opening periphery section of the body of a container and a lid may be in a plane-of-composition condition mutually at the time of a closedown. In the container for a package mutually fixed when the protruding edge of this plane-of-composition condition lays across an adhesive holddown member into the part or all the parts of a protruding edge of the above mentioned body of a container, and a lid, the toothing-like section it is characterized by being prepared, respectively, becoming so that it may configurate in the location where each concave section and convex part shifted mutually when opening of the body of a container is stopped with a lid, laying an adhesive holddown member across each of this toothing-like section, and fixing between the protruding edges of said plane-of-composition condition.

[0010] When according to the container for a protruding edge fixed package of above-mentioned this invention it comes to prepare the toothing-like section, respectively to all the all [ a part or ] of the bodies of a container, and lids and the closedown of the body of a container is carried out with a lid, the concave section and the convex part of these toothing-like sections configurate in the location which shifted mutually. Therefore, when an adhesive holddown member is laid across the location of each of these toothing-like sections, a part of the adhesive face is in the condition which fully reaches on the direction of inner of the body of a container, or the convex part of one of lids, and an adhesive holddown member can fix between the body of a container, and the protruding edge of a lid.

[0011] Thus, when the adhesion region by the adhesive holddown member is expanded, the plane-of-composition condition between the protruding edges in the body of a container and the closedown condition of a lid is secured stably. Moreover, since the toothing-like section is prepared where each protruding edge of the body of a container and a lid is cut and lacked, it is also demonstrating a kind of design-operation effectively about this container for a protruding edge fixed package.

[0012] In the container for a protruding edge fixed package of above-mentioned this invention, although the toothing-like section of each protruding edge is constituted by the convex part and the concave section of a pair, it is desirable to be constituted by two or more pairs of convex parts and the concave section. The toothing-like section which consists of two or more of these pairs is contained not only when prepared in a part of protruding edge of the body of a container, and a lid, but when prepared over the perimeter section of a protruding edge.

[0013] When the toothing-like section consists of two or more pairs of convex parts, and the concave section, the location in which an adhesive holddown member can be attached spreads, and since an operator should just arrange an adhesive holddown member in one within the limits of the parts in which the toothing-like section was prepared, he becomes possible [ performing immobilization easily and quickly ].

[0014] About the configurations of the convex part of the toothing-like section, and the concave section, as long as the fixed operation by the above-mentioned adhesive holddown member is acquired, it can consider as various configurations, such as the shape of the shape of a wave (the shape of an R), and a rectangle.

[0015] If it is the member which has the adhesion section thru/or the attachment section at least on one side qualitatively of flexible as an adhesive holddown member, adhesive material, such as a seal besides adhesive tape and a label, can be used. Moreover, the part which lays across the adhesive holddown member to each toothing-like section of the container for a package may be a part of each toothing-like section, or may be plurality or all.

[0016] The container for a protruding edge fixed package of this invention can be aimed at what consists of known ingredients, such as resin material used for the container for a package of the same kind, paper material, and \*\*\*\*\* material, and what is depended on foam like styrene foam is contained in resin material. Moreover, the application of this container for a protruding edge fixed package is aimed at what can hold what [ not only ] holds food, such as a hood pack, but various hold objects.

[0017]

[Embodiment of the Invention] Next, the gestalt of operation of this invention is explained based on drawing. The body 1 of a container and a lid 4 are connected by the connection section 7 in one at a 1 opening edge, and the container A for a protruding edge fixed package concerning the gestalt of the first operation becomes, as shown in drawing 1 . This protruding edge fixed container A can be obtained by fabricating plastics material on thin meat by the vacuum casting method, and can be used as a hood pack.

[0018] As shown in drawing 2 , about a lid 4, it can bend in the connection section 7 which has a hinge function, and opening 1a of the body 1 of a container can be changed into a closedown condition. In addition, since it is in the condition that the lid 4 was wide opened to the body 1 of a container at the time of shaping, in this closedown condition, the elastic operation has arisen in the connection section 7 in the sense which makes a lid 4 open wide.

[0019] The protruding edge 5 is formed in the opening periphery section of the body 1 of a container in the condition of having projected to the method of outside, respectively at a protruding edge 2 and the opening periphery section of a lid 4, and these protruding edges 2 and 5 will be in a plane-of-composition condition mutually, when the closedown of the lid 4 is carried out (refer to drawing 2 ).

[0020] The toothing-like sections 3 and 6 are formed in the central part of the transverse plane of these protruding edges 2 and 5, respectively. It comes to carry out two or more formation of R-like convex parts 3a and 6a and the concave sections 3b and 6b, respectively, and these toothing-like sections 3 and 6 are presenting the shape of a wave as a whole, respectively. And when opening 1a of the body 1 of a container is stopped with a lid 4, the toothing-like sections 3 and 6 are formed, respectively so that it may configurate in the location where each convex parts 3a and 6a and concave sections 3b and 6b shifted mutually. Therefore, the turning-inward side of convex part 3a and \*\*\*\*\* 6a will be [ protruding edges / 2 and 5 / in a plane-of-composition condition ] in an exposure, respectively about the group of convex part 3a and concave section 6b, or the group of convex part 6a and concave section 3b.

[0021] Between protruding edges 2 and 5 is fixable by laying adhesive tape 8 across \*\*\*\*\* 3a of the lot, and concave section 6b about the toothing-like sections 3 and 6 between the protruding edges 2 and 5 of a plane-of-composition condition. In this case, since the adhesion region of adhesive tape 8 is expanded even to exposure 3c of convex part 3a as shown also in drawing 3 , between protruding edges 2 and 5 is firmly fixed with adhesive tape 8.

.Thereby, since the closedown condition with the lid 4 to the body 1 of a container is stabilized, generating of the gap in the plane-of-composition section of protruding edges 2 and 5 is controlled. Thus, since the very little adhesive tape 8 can be used effectively, the amount of the holdown members used, such as adhesive tape, can be reduced sharply. This can offer the economical container for a package, while suiting the request of the above mentioned saving-resourcesizing.

[0022] Moreover, as described above, it is constituted by two or more convex parts 3a and 6a and concave sections 3b and 6b, the same operation is demonstrated also to which group, and since strict nature is not needed about \*\*\*\*\* of adhesive tape 8, each toothing-like sections 3 and 6 can perform the installation easily and quickly. Moreover, the operation which heightens the design-effectiveness of the container A for a protruding edge fixed package is also demonstrated by formation of the concavo-convex formation sections 3 and 6.

[0023] As for the container B for a protruding edge fixed package concerning the gestalt of the second operation shown in drawing 4, the connection section 16 comes to connect the body 10 of a container, and a lid 13 at a 1 opening edge in one like the container A for a protruding edge fixed package.

[0024] It comes to prepare the toothing-like section 15 in the toothing-like section 12 and the protruding edge 14 of a lid 13 at the protruding edge 11 of the body 10 of a container, respectively. As for these toothing-like sections 12 and 15, it comes to form the plurality of the convex parts 12a and 15a of trapezoidal shape, and the concave sections 12b and 15b in a transverse-plane location continuously, respectively.

[0025] As shown in drawing 5, these toothing-like sections 12 and 15 are formed, respectively so that it may configurate in the location where each convex parts 12a and 15a and concave sections 12b and 15b shifted mutually, when opening 10a of the body 10 of a container is stopped with a lid 13. Therefore, the turning-inward side of convex part 12a and \*\*\*\*\* 15a will be [ protruding edges / 11 and 14 / in a plane-of-composition condition ] in an exposure, respectively about the group of convex part 12a and concave section 15b, or the group of convex part 15a and concave section 12b.

[0026] Therefore, while between the protruding edges 11 and 14 which are in a plane-of-composition condition by laying adhesive tape 8 across the part between the toothing-like sections 12 and 15 is fixable like the case of the container A for a protruding edge fixed package, said same operation is demonstrated.

[0027] The connection section 26 comes in one for the body 20 of a container and a lid 23 to be connected by the container C for a protruding edge fixed package concerning the gestalt of the third operation shown in drawing 6 at a 1 opening edge like the container A for a protruding edge fixed package.

[0028] It comes to prepare the toothing-like section 25 in the toothing-like section 22 and the protruding edge 24 of a lid 23 at the protruding edge 21 of the body 20 of a container, respectively. Mostly, it is formed continuously and these toothing-like sections 22 and 25 become the location of the perimeter section so that the plurality of the R-like convex parts 22a and 25a and the concave sections 22b and 25b may present the shape of a wave, respectively.

[0029] As shown in drawing 7, these toothing-like sections 22 and 25 are formed, respectively so that it may configurate in the location where each convex parts 22a and 25a and concave sections 22b and 25b shifted mutually, when opening 20a of the body 20 of a container is stopped with a lid 23. Therefore, the turning-inward side of convex part 22a and \*\*\*\*\* 25a will be [ protruding edges / 21 and 24 / in a plane-of-composition condition ] in an exposure, respectively about the group of convex part 22a and concave section 25b, or the group of convex part 25a and concave section 22b.

[0030] Therefore, although between the protruding edges 21 and 24 which are in a plane-of-composition condition by laying adhesive tape 8 across the part between the toothing-like sections 22 and 25 can be fixed like the case of the container A for a protruding edge fixed package and the same operation is demonstrated, the fixed condition can be further raised by laying adhesive tape 8 also across the side-face location of the container C for a protruding edge fixed package. moreover, the toothing-like sections 22 and 25 — protruding edges 21 and 24 — since it is mostly formed in the perimeter section, the design-effectiveness of the container C for a protruding edge fixed package will be heightened further.

[0031]

[Effect of the Invention] As mentioned above, since this invention is constituted, the following effectiveness is demonstrated. The container for a protruding edge fixed package of this invention into the part or all the parts of a protruding edge of the body of a container, and a lid the toothing-like section When opening of the body of a container is stopped with a lid, it is prepared, respectively and become so that it may configurate in the location where each concave section and convex part shifted mutually, and an adhesive holdown member is laid across each of this toothing-like section. Since between the protruding edges of said close condition was fixed and the adhesion part by the adhesive holdown member is expanded, between each protruding edge is fixable in the condition of having been stabilized. Therefore, even when an adhesive holdown member is laid across the part between each protruding edge, the fixed condition between each protruding edge can fully be secured. Furthermore, the effectiveness which heightens design-effectiveness about the container for a protruding edge fixed package is demonstrated by preparing the toothing-like section in a protruding edge.

[0032] Since the location which can lay across an adhesive holdown member becomes large when two or more continuous convex parts and concave sections come to form each toothing-like section, it becomes possible to perform installation of an adhesive holdown member easily and quickly.

[0033] Moreover, in forming the shape of toothing of each toothing-like section in the shape of a wave (the shape of an R), while becoming possible to carry out lidding actuation of a lid to insurance, the design-effectiveness of the container for a protruding edge fixed package can be heightened more.

---

[Translation done.]

## .\* NOTICES \*

JPO and NCIPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

---

#### DESCRIPTION OF DRAWINGS

---

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is the expansion top view of the container for a protruding edge fixed package concerning the gestalt of operation of the first of this invention.

[Drawing 2] It is a top view explaining the condition at the time of lidding of the container for a protruding edge fixed package same as the above.

[Drawing 3] It is a partial enlarged vertical longitudinal sectional view explaining the condition at the time of lidding of the container for a protruding edge fixed package same as the above.

[Drawing 4] It is the expansion top view of the container for a protruding edge fixed package concerning the gestalt of operation of the second of this invention.

[Drawing 5] It is a top view explaining the condition at the time of lidding of the container for a protruding edge fixed package same as the above.

[Drawing 6] It is the expansion top view of the container for a protruding edge fixed package concerning the gestalt of operation of the third of this invention.

[Drawing 7] It is a top view explaining the condition at the time of lidding of the container for a protruding edge fixed package same as the above.

[Drawing 8] It is a side elevation explaining the condition at the time of lidding of the conventional container for a protruding edge fixed package.

[Drawing 9] It is a side elevation explaining the condition at the time of lidding of the conventional container for a protruding edge fixed package.

[Description of Notations]

A, B, C Container for a protruding edge fixed package

1, 10, 20 Body of a container

2, 5, 11, 14, 21, 24 Protruding edge

3, 6, 12, 15, 22, 25 Tooothing-like section

3a, 6a, 12a, 15a, 22a, 25a Convex part

3b, 6b, 12b, 15b, 22b, 25b Concave section

7, 16, 26 Connection section

8 Adhesive Tape

---

[Translation done.]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2001-341781

(P2001-341781A)

(43)公開日 平成13年12月11日(2001.12.11)

(51)Int.Cl.<sup>7</sup>  
B 65 D 77/20  
1/26  
43/16

識別記号  
101

F I  
B 65 D 77/20  
1/26  
43/16

テ-マコ-ト<sup>7</sup>(参考)  
G 3 E 0 3 3  
Z 3 E 0 6 7  
1 0 1 3 E 0 8 4

審査請求 未請求 請求項の数3 O L (全7頁)

(21)出願番号 特願2000-162995(P2000-162995)

(22)出願日 平成12年5月31日(2000.5.31)

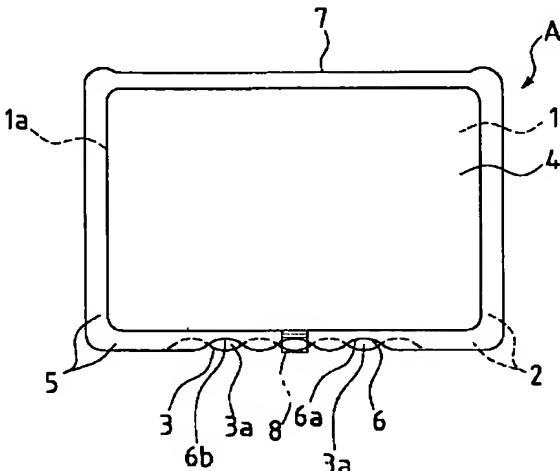
(71)出願人 391002144  
山口 博史  
大阪府箕面市小野原東5丁目21番42号  
(72)発明者 山口 博史  
大阪府箕面市小野原東五丁目21番42号  
(74)代理人 100060139  
弁理士 谷 昇 (外1名)  
Fターム(参考) 3E033 AA09 AA10 BA07 BA10 BA13  
BA22 DA01 DA02 DA08 DD01  
FA04 GA03  
3E067 AA11 AB10 AC04 BA26A  
BB14A EA24 EC23  
3E084 AA06 AA24 AB10 CA03 CC03  
FD13 GA06 LB02

(54)【発明の名称】 突縁固定包装用容器

(57)【要約】

【課題】より少量の粘着テープ等の固定部材により、簡単な作業より容器本体及び蓋の突縁間の全体を安定した閉止状態で固定できる突縁固定包装用容器を簡単な構成で提供することである。

【解決手段】突縁固定包装用容器Aは、容器本体1と蓋4とが一開口縁部にて連結され、容器本体1と蓋4の開口周縁部に外方へ突出した突縁2、5が閉止時に互いに接面状態となるようにそれぞれ形成され、この接面状態の突縁2、5が粘着テープ8を渡設することによって相互に固定されるものであって、容器本体1及び蓋4の突縁2、5の一部分に凹凸形状部3、6が、容器本体1の開口部を蓋4により閉止した時にそれぞれの凸形部3a、6aと凹形部3b、6bとが相互にズレた位置に配位するようそれぞれ設けられてなる。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】容器本体と蓋とが一開口縁部にて連結され、容器本体と蓋の開口周縁部に外方へ突出した突縁が閉止時に互いに接面状態となるようにそれぞれ形成され、この接面状態の突縁が粘着性固定部材を渡設することによって相互に固定される包装用容器において、前記した容器本体及び蓋の突縁の一部分又は全ての部分に凹凸形状部が、容器本体の開口部を蓋により閉止した時にそれ各自的凹形部と凸形部とが相互にズレた位置に配位するようにそれぞれ設けられてなり、この各凹凸形状部に粘着性固定部材を渡設して、前記密接状態の突縁間が固定されるようにしたことを特徴とする突縁固定包装用容器。

【請求項2】各凹凸形状部が、複数の連続する凸形部と凹形部とによって形成されてなる請求項1に記載された突縁固定包装用容器。

【請求項3】容器本体及び蓋の凹凸形状部が、それぞれ波形状(アール状)に形成されてなる請求項1又は2に記載された突縁固定包装用容器。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、一開口縁部にて相互に連結された容器本体と蓋の突縁を固定するように構成された突縁固定包装用容器に関する。

## 【0002】

【従来の技術】従来より、容器本体と蓋とが樹脂材を真空成型法等の方法により一体的に成型された包装用容器は、フードパック等と称され、たまご等の包装用として多々使用されている。

【0003】このような包装用容器については、容器本体と蓋の開口周縁部に外方へ突出した突縁が、容器本体の開口部を蓋で閉止した状態で互いに接面状態となるように形成されている。この接面状態の各突縁間に粘着テープ、シール、ラベル等の粘着性固定部材を渡設して、容器本体に対する蓋による閉止状態を維持されるよう相互に固定されるのが、一般的である。このような突縁固定包装用容器における閉止固定構成は、容易かつ迅速に、しかも確実に容器本体に蓋を固定できる点で有利である。また、これは、近年の省資源化等や、この種の包装用容器を軽量化等により経済的化の要請のために、包装用容器の器壁の肉厚がより薄肉化される傾向にも適合している。

## 【0004】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、容器本体及び蓋の突縁間が、粘着テープ等の固定部材により一又は数カ所に止め付けられるだけでは、その固定状態は不十分である。即ち、図8に示す従来の突縁固定包装用容器30のように、粘着テープ36による粘着が各突縁32、34の外方面でのみなされるから、粘着テープ36が設けられていない箇所の突縁32、34との間が、

容器本体31と蓋33との連結部35での蓋30が開く向きに作用する弾性作用や、収容物の重みで簡単に開いて、その部分に隙間37が生じてしまう欠点があるからである。

【0005】そこで、従来、粘着テープによって十分な固定状態を確保するため、図9に示すように、容器本体31及び蓋33の接面状態にある突縁32、34の正面側に沿って長寸の粘着テープ38を渡設すると共に、この粘着テープ38の両端部が突縁32、34の側部の側にまで及ぼせる止め付け構成が採用されていた。しかし、これでは、粘着テープ38による止め付け作業を正確に行なうのは長時間を要しました面倒であったし、そのためには大量の粘着テープ等の固定部材が必要であった。これでは、前記した省資源化にも相反する結果となる。

【0006】なお、閉止状態にある突縁間をゴム輪やホッキスの芯で止め付けて固定する構成も採用されている。しかし、ゴム輪による場合、前記した連結部での弾性作用により、それ自体の弾性に基づいて突縁の接面状態を安定した状態で固定することはできない。また、ホッキスによる場合、その芯により止め付けられた部分以外でも、前記した連結部での弾性作用により、各突縁間に隙間が生じることが多い。さらに、ホッキスによる場合には、前記した器壁の薄肉化により、その芯が貫通した器壁部分が削りし易いという欠点もある。

【0007】また、特開平8-34424号公報に開示されている包装用容器のように、容器本体及び蓋の縁部に、相互に係合する係止部がそれぞれ設けられた構成も開発されている。このような係止構成のみで突縁間を固定する場合には、前記した器壁の薄肉化により、容器本体に対する蓋の閉止固定状態を十分に得ることはできない。また、このような欠点は、実開昭62-31010号公報に開示されているような、容器本体及び蓋の突縁に互いに嵌合する凹凸部を設けた構成についても同様である。

【0008】そこで、本発明では、より少量の粘着テープ等の固定部材により、簡単な作業より容器本体及び蓋の突縁間の全体を安定した閉止状態で固定できる突縁固定包装用容器を簡単な構成で提供することを目的とした。

## 【0009】

【課題を解決するための手段】上記した目的を達成するため、本発明の突縁固定包装用容器は、容器本体と蓋とが一開口縁部にて連結され、容器本体と蓋の開口周縁部に外方へ突出した突縁が閉止時に互いに接面状態となるようにそれぞれ形成され、この接面状態の突縁が粘着性固定部材を渡設することによって相互に固定される包装用容器において、前記した容器本体及び蓋の突縁の一部分又は全ての部分に凹凸形状部が、容器本体の開口部を蓋により閉止した時にそれ各自的凹形部と凸形部とが相

互にズレた位置に配位するようにそれぞれ設けられてなり、この各凹凸形状部に粘着性固定部材を渡設して、前記接面状態の突縁間が固定されるようにしたことを特徴とする。

【0010】上記した本発明の突縁固定包装用容器によれば、容器本体及び蓋の突縁の一部又は全てにそれぞれ凹凸形状部を設けてなり、容器本体が蓋により閉止された時に、これらの凹凸形状部の凹形部と凸形部とが相互にズレた位置に配位する。従って、粘着性固定部材がこれらの各凹凸形状部の位置に渡設される場合には、粘着性固定部材は、その粘着面の一部が容器本体又は蓋いずれか一方の凸形部の内方面上に十分に及ぶ状態で、容器本体及び蓋の突縁間を固定することができる。

【0011】このように粘着性固定部材による粘着域が拡大することにより、容器本体と蓋の閉止状態にある突縁間の接面状態が安定的に確保される。また、凹凸形状部は、容器本体及び蓋の各突縁を切り欠いた状態で設けられるから、この突縁固定包装用容器について、一種の意匠的な作用を効果的に発揮させることにもなる。

【0012】上記した本発明の突縁固定包装用容器において、各突縁の凹凸形状部は、一対の凸形部と凹形部とにより構成されているものであってもよいが、複数対の凸形部と凹形部とにより構成されていることが好ましい。この複数対からなる凹凸形状部は、容器本体及び蓋の突縁の一部に設けられている場合に限らず、突縁の全周部に渡り設けられている場合も含まれる。

【0013】凹凸形状部が複数対の凸形部と凹形部で構成されている場合には、粘着性固定部材を取り付けることができる位置が拡がり、作業者はその凹凸形状部が設けられた範囲内のいずれかの箇所に粘着性固定部材を配設すればよいかから、固定作業を容易かつ迅速に行なうことが可能となる。

【0014】凹凸形状部の凸形部と凹形部の形状については、上記した粘着性固定部材による固定作用が得られる限り、波形状（アール状）、矩形状等の多様な形状とすることができる。

【0015】粘着性固定部材としては、柔軟質で少なくとも片面に粘着部乃至貼着部を有する部材であれば、粘着テープのほか、シールやラベル等の粘着性材を利用することができます。また、包装用容器の各凹凸形状部に対する粘着性固定部材を渡設する箇所は、各凹凸形状部の一部であっても、複数あるいは全部であってもよい。

【0016】本発明の突縁固定包装用容器は、同種の包装用容器に用いられている、樹脂材、紙材、金属薄材等のような既知の材料からなるものを対象とすることができ、樹脂材には、発泡スチロールのような発泡材によるものも含まれる。また、この突縁固定包装用容器の用途は、フードパック等の食品類を収容するものに限らず、多様な収容物を収容できるものを対象とするものである。

## 【0017】

【発明の実施の形態】次に、本発明の実施の形態を図に基づいて説明する。第一の実施の形態に係る突縁固定包装用容器Aは、図1に示すように、容器本体1と蓋4とが一開口縁部にて連結部7により一体的に連結されてなる。この突縁固定包装容器Aは、プラスチック材を真空成型法により薄肉に成形することにより得ることができ、フードパックとして使用することができる。

【0018】図2に示すように、蓋4については、蝶番機能を有する連結部7で曲折して容器本体1の開口部1aを閉止状態にことができる。なお、成形時に、容器本体1に対して蓋4が開放された状態であるため、この閉止状態において、連結部7では蓋4を開放させる向きに弾性作用が生じている。

【0019】容器本体1の開口周縁部には突縁2、蓋4の開口周縁部には突縁5が、それぞれ外方へ突出した状態で設けられており、これらの突縁2、5は、蓋4が閉止された時には、互いに接面状態となる（図2参照。）。

【0020】これらの突縁2、5の正面の中央部分に、凹凸形状部3、6がそれぞれ設けられている。これらの凹凸形状部3、6は、アール状の凸形部3a、6a及び凹形部3b、6bがそれぞれ複数形成されてなり、それ全体として波形状を呈している。しかも、凹凸形状部3、6は、容器本体1の開口部1aを蓋4により閉止した時に、それぞれの凸形部3a、6aと凹形部3b、6bとが相互にズレた位置に配位するようにそれぞれ設けられている。従って、接面状態にある突縁2、5について、凸形部3aと凹形部6bの組、あるいは凸形部6aと凹形部3bの組について、凸形部3a及び突形部6aの内向面がそれぞれ露出状態となる。

【0021】接面状態の突縁2、5の間の凹凸形状部3、6について、その一組の突形部3aと凹形部6bに粘着テープ8を渡設することにより、突縁2、5の間を固定することができる。この場合、図3にも示すように、粘着テープ8の粘着域が、凸形部3aの露出面3cにまで拡大されているため、突縁2、5の間が粘着テープ8によって強固に固定される。これにより、容器本体1に対する蓋4による閉止状態は安定化されるから、突縁2、5の接面部での間隙の発生が抑制される。このように、極めて少量の粘着テープ8を効果的に使用することができるから、粘着テープ等の固定部材の使用量を大幅に低減することができる。これは、前記した省資源化の要請に適うと共に、経済的な包装用容器を提供できることになる。

【0022】また、各凹凸形状部3、6は、前記したように複数の凸形部3a、6a及び凹形部3b、6bによって構成され、いずれの組に対しても同様の作用が発揮され、粘着テープ8の渡接位置について厳密性は必要とされないから、その取り付け作業を容易かつ迅速に行な

うことができる。また、凹凸形成部3、6の形成により、突縁固定包装用容器Aの意匠的効果を高める作用も発揮される。

【0023】図4に示す第二の実施の形態に係る突縁固定包装用容器Bは、突縁固定包装用容器Aと同様に、容器本体10と蓋13とが一開口縁部にて連結部16により一体的に連結されてなる。

【0024】容器本体10の突縁11には凹凸形状部12、また蓋13の突縁14には凹凸形状部15が、それぞれ設けられてなる。これらの凹凸形状部12、15は、正面位置にそれぞれ台形状の凸形部12a、15aと凹形部12b、15bの複数が連続的に形成されてなる。

【0025】図5に示すように、これらの凹凸形状部12、15は、容器本体10の開口部10aを蓋13により閉止した時に、それぞれの凸形部12a、15aと凹形部12b、15bとが相互にズレた位置に配位するようそれぞれ設けられている。従って、接面状態にある突縁11、14について、凸形部12aと凹形部15bの組、あるいは凸形部15aと凹形部12bの組について、凸形部12a及び突形部15aの内向面がそれぞれ露出状態となる。

【0026】従って、凹凸形状部12、15の間の一部に粘着テープ8を渡設することにより、接面状態にある突縁11、14の間を突縁固定包装用容器Aの場合と同様に固定できると共に、前記同様の作用が発揮される。

【0027】図6に示す第三の実施の形態に係る突縁固定包装用容器Cは、突縁固定包装用容器Aと同様に、容器本体20と蓋23とが一開口縁部にて連結部26により一体的に連結されてなる。

【0028】容器本体20の突縁21には凹凸形状部22、また蓋23の突縁24には凹凸形状部25が、それぞれ設けられてなる。これらの凹凸形状部22、25は、ほぼ全周部の位置にアール状の凸形部22a、25a及び凹形部22b、25bの複数が、それぞれ波形状を呈するように連続的に形成されてなる。

【0029】図7に示すように、これらの凹凸形状部22、25は、容器本体20の開口部20aを蓋23により閉止した時に、それぞれの凸形部22a、25aと凹形部22b、25bとが相互にズレた位置に配位するようそれぞれ設けられている。従って、接面状態にある突縁21、24について、凸形部22aと凹形部25bの組、あるいは凸形部25aと凹形部22bの組について、凸形部22a及び突形部25aの内向面がそれぞれ露出状態となる。

【0030】従って、凹凸形状部22、25の間の一部に粘着テープ8を渡設することにより、接面状態にある突縁21、24の間を突縁固定包装用容器Aの場合と同様に固定でき、同様の作用が発揮されるが、さらに、粘着テープ8を突縁固定包装用容器Cの側面位置にも渡設

することにより、その固定状態を一層高めることができる。また、凹凸形状部22、25が、突縁21、24のほぼ全周部に形成されるから、突縁固定包装用容器Cの意匠的効果がより一層高められることになる。

#### 【0031】

【発明の効果】上述したように本発明は構成されるから、次のような効果が発揮される。本発明の突縁固定包装用容器は、容器本体及び蓋の突縁の一部分又は全ての部分に凹凸形状部が、容器本体の開口部を蓋により閉止した時にそれぞれの凹形部と凸形部とが相互にズレた位置に配位するようそれぞれ設けられてなり、この各凹凸形状部に粘着性固定部材を渡設して、前記密接状態の突縁間が固定されるようにしたから、粘着性固定部材による粘着部分が拡大するため、各突縁間を安定した状態で固定することができる。従って、粘着性固定部材が、各突縁間の一部に渡設される場合でも、各突縁間の固定状態を十分に確保することができる。さらに、突縁に凹凸形状部が設けられることにより、突縁固定包装用容器について意匠的効果を高める効果が発揮される。

【0032】各凹凸形状部が、複数の連続する凸形部と凹形部とによって形成されてなる場合には、粘着性固定部材の渡設できる位置が広くなるから、粘着性固定部材の取り付け作業を容易かつ迅速に行なうことが可能となる。

【0033】また、各凹凸形状部の凹凸形状を波形（アール状）状に形成する場合には、蓋の閉蓋操作を安全に行なうことが可能となると共に、突縁固定包装用容器の意匠的効果をより高めることができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第一の実施の形態に係る突縁固定包装用容器の展開平面図である。

【図2】同上の突縁固定包装用容器の閉蓋時の状態を説明する平面図である。

【図3】同上の突縁固定包装用容器の閉蓋時の状態を説明する部分拡大縦断面図である。

【図4】本発明の第二の実施の形態に係る突縁固定包装用容器の展開平面図である。

【図5】同上の突縁固定包装用容器の閉蓋時の状態を説明する平面図である。

【図6】本発明の第三の実施の形態に係る突縁固定包装用容器の展開平面図である。

【図7】同上の突縁固定包装用容器の閉蓋時の状態を説明する平面図である。

【図8】従来の突縁固定包装用容器の閉蓋時の状態を説明する側面図である。

【図9】従来の突縁固定包装用容器の閉蓋時の状態を説明する側面図である。

#### 【符号の説明】

A、B、C 突縁固定包装用容器

1、10、20 容器本体

7

8

2、5、11、14、21、24 突縁

\*3b、6b、12b、15b、22b、25b 凹形部

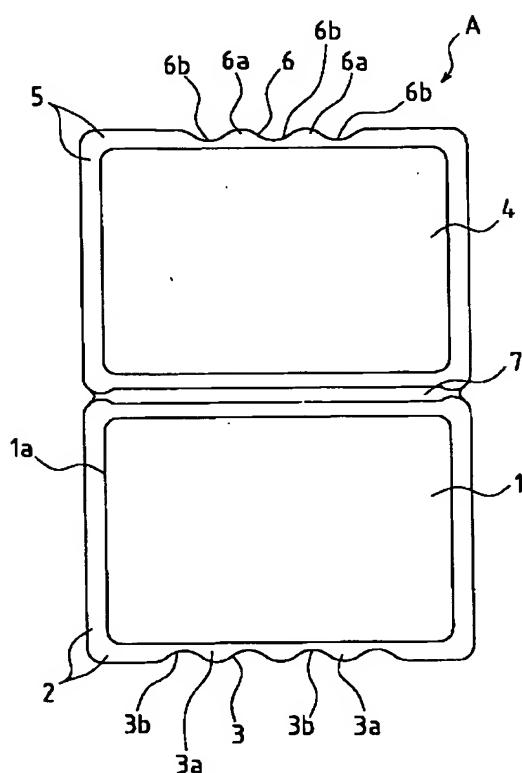
3、6、12、15、22、25 凸凹形状部

7、16、26 連結部

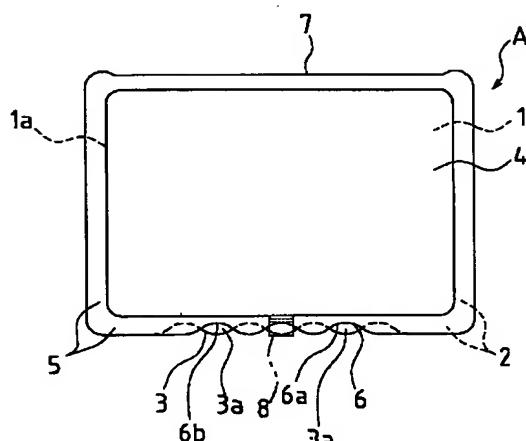
3a、6a、12a、15a、22a、25a 凸形部\*

8 粘着テープ

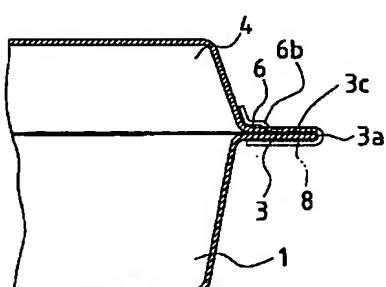
【図1】



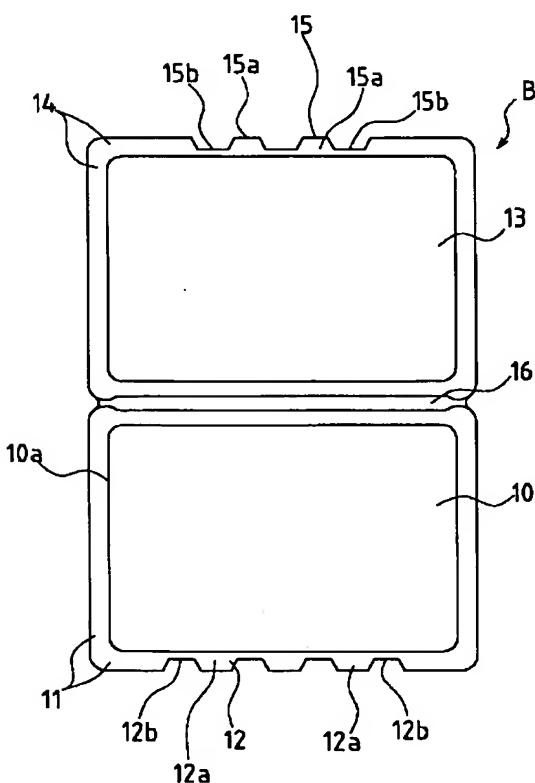
【図2】



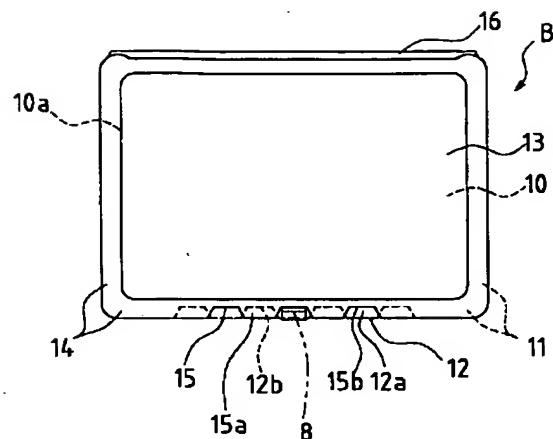
【図3】



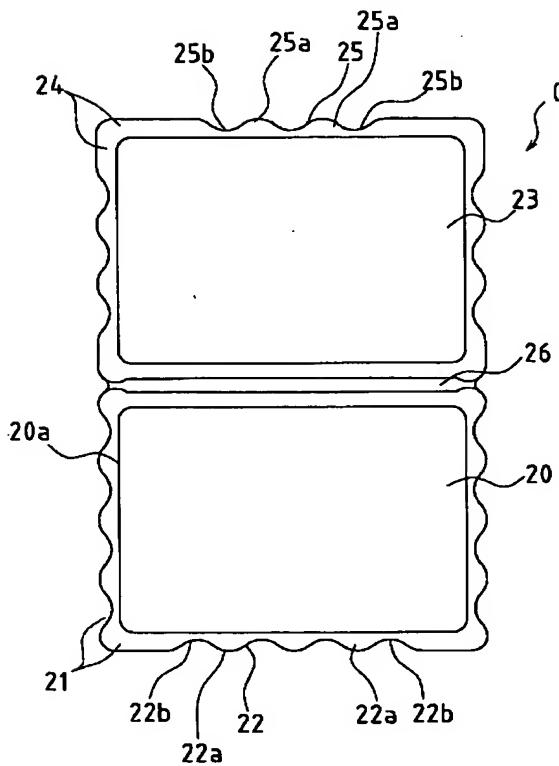
【図4】



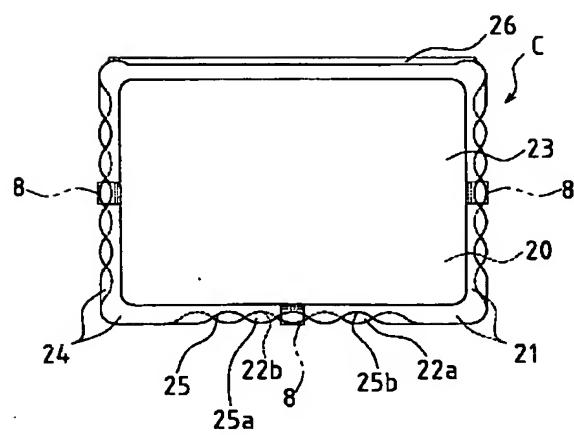
【図5】



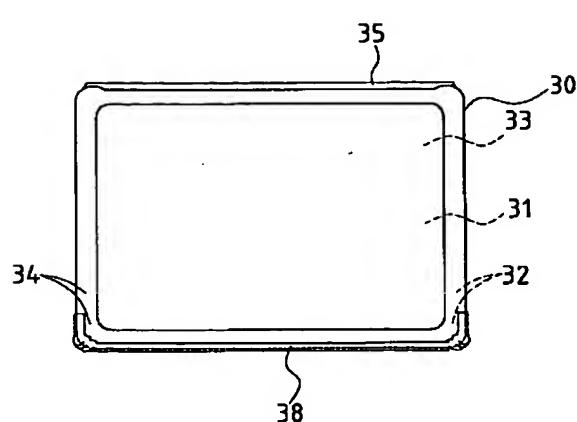
【図6】



【図7】



【図9】



【図8】

